



Per Sant'Apollinare

Eventi in occasione
della Festa del Patrono
di Ravenna

dal 14 al 24 luglio 2013

Ravenna
centro storico e dintorni



Sulle tracce di Apollinare

Sant'Apollinare è stato il primo evangelizzatore e vescovo della chiesa di Ravenna. La tradizione lo ritiene originario di Antiochia, città dalla quale sarebbe venuto a Roma insieme a San Pietro prima di essere inviato a Ravenna, dove morì nel 74 d.c.

Una delle fonti più antiche ed importanti per la sua storia è narrata in un sermone di San Pietro Crisologo, anch'egli vescovo di Ravenna qualche secolo dopo, nella prima metà del V secolo. Probabilmente anche a seguito di questo sermone è dovuta la decorazione dell'abside della Basilica di Sant'Apollinare in Classe, chiesa funeraria edificata sulla tomba del Santo, dove la sua figura è celebrata come mai era stato fatto prima: Apollinare compare al centro della volta, in strettissima relazione con la croce di Cristo, la sua veste è decorata con 207 piccole api.

Le fonti antiche ci narrano poi come Apollinare avesse viaggiato per tutto il Mediterraneo: Roma, Ravenna, poi un lungo esilio che lo aveva portato a fare naufragio sulle coste di Corinto, poi sulle rive del Danubio in Tracia ed infine di nuovo a Ravenna, dove viene martirizzato.

La figura del Santo troneggia da una colonna di epoca veneziana nella centralissima Piazza del Popolo; a lui sono dedicate due basiliche di V e VI secolo entrambe patrimonio dell'umanità per l'Unesco: Sant'Apollinare in Classe e Sant'Apollinare Nuovo, che malgrado il nome è la più antica. La Basilica di Classe venne eretta sul luogo del martirio e della sepoltura in epoca giustiniana, consacrata dall'Arcivescovo Massimiano nel 549.

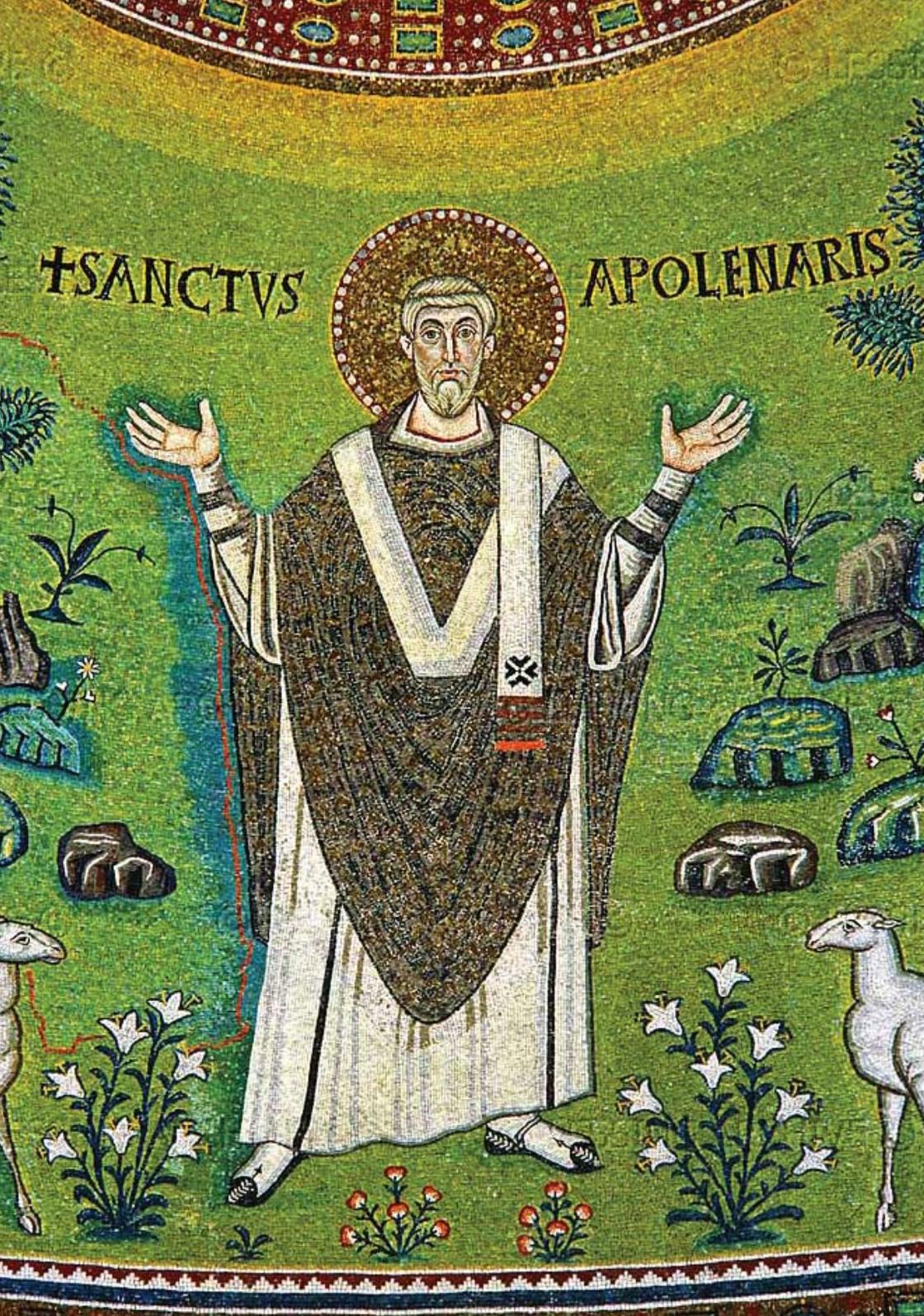
Sant'Apollinare, patrono di Ravenna ma anche della città tedesca di Dusseldorf, è ricordato il 23 luglio. Quest'anno dal 14 al 24 luglio in vari luoghi del centro storico e del territorio è organizzato un ricco programma di festeggiamenti: conferenze, visite guidate, eventi religiosi, sagre e spettacoli di grande impatto. In queste pagine il calendario completo di:

Per Sant'Apollinare ■



†SANCTVS

APOLENARIS



Anteprima

Domenica 14 luglio

Inizio celebrazioni Festa del Santo Patrono Apollinare

ore 17.30 | Da Marina di Ravenna partirà un corteo di imbarcazioni che giungerà fino alla Darsena di Città

Ore 18.30 | Darsena di Città - Spazio Autorità Portuale (ingresso da via Antico Squero 31)

I Giovani per Sant'Apollinare

Musica, danza e scenografie. Ingresso libero. A cura dell'Associazione Culturale La Scuola fa scena

Eventi religiosi

Lunedì 22 luglio | ore 18

Classe (Ra) - Basilica di Sant'Apollinare in Classe

Primi Vespri di Sant'Apollinare

ore 18.30 | Veglia condotta dalla Piccola Famiglia della Resurrezione

Ore 20

Partenza dalla Cattedrale di Ravenna - piazza Duomo

Pellegrinaggio di Sant'Apollinare in occasione dell'Anno della Fede

Un pellegrinaggio a piedi dal centro della città fino alla Basilica di Sant'Apollinare in Classe.

A cura della Diocesi di Ravenna

Martedì 23 luglio | ore 10.30

Cattedrale di Ravenna - piazza Duomo

Santa Messa per Sant'Apollinare in Cattedrale

ore 18 | Classe (Ra) - Basilica di Sant'Apollinare in Classe

Secondi Vespri di Sant'Apollinare

ore 18.30 | Santa Messa per Sant'Apollinare

In mostra

Dal 21 al 23 luglio | apertura straordinaria dalle ore 20 alle 24

Ex chiesa di Santa Maria delle Croci - via Guaccimanni 5/7

"...sì come schiera d'ape che s'infiora..." (*Divina Commedia, Paradiso, Canto XXXI*)

Le API del Liceo Artistico "Pier Luigi Nervi - Gino Severini" di Ravenna per Sant'Apollinare.

In mostra opere grafiche e pittoriche ispirate alle 207 api del mantello di Sant'Apollinare rappresentato nell'abside della Basilica di Classe. Proiezioni, performances, videoinstallazioni e musica dal vivo, a opera di allievi ed ex allievi del Liceo Artistico, nella cornice della mostra La Scuola Teatro di Cultura.

Domenica 21 luglio ore 20 | Videoinstallazione e Duo per chitarra e pianoforte

Paolo Taroni e Carlo Briganti

Lunedì 22 luglio ore 20.30 | Ambrosia

Coreografia di Paola Ponti per Altunpas con Debora Cavessi, Gloria Grilli, Silvia Pagani, Monica Tamburini. Degustazione del Dolce di Sant'Apollinare con i mieli di Fausto Ridolfi

Martedì 23 luglio ore 20.30 | Le Cante romagnole

Arrangiamenti originali di Giuseppe Zanca per voci di Catia Gori e Alessandro Maltoni

Info: www.liceoartistico.ra.it



Conferenze alla Biblioteca Classense

Venerdì 19 Luglio | ore 20.30

Chiostro della Biblioteca Classense - via Baccarini, 3

Sant'Apollinare: la vita e l'iconografia

Conferenza con Giovanni Gardini. Partendo da antichi testi si tratterà un profilo biografico-spirituale del Santo, al quale si affiancheranno riflessioni sull'iconografia e sul culto delle reliquie.

Sabato 20 Luglio | ore 21

Chiostro Maggiore della Biblioteca Classense - via Baccarini, 3

Sant'Apollinare Nuovo. Un cantiere esemplare

Presentazione di Cetty Muscolino del volume da lei curato dedicato ai restauri di Sant'Apollinare Nuovo. A cura della Soprintendenza per i Beni Architettonici e Paesaggistici di Ravenna

Visite guidate, laboratori e attività nei musei

Sabato 20, domenica 21 e martedì 23 luglio

Dalle 19 | **Visita guidata alla collezione iconografica su S. Apollinare al MAR**

Dalle 19 | **Visita guidata alla collezione iconografica su S. Apollinare al Museo Arcivescovile**

Visite guidate e ingressi gratuiti

Prenotazione obbligatoria presso IAT Ravenna: tel. 0544.35755 (max 25 partecipanti)

Lunedì 15, mercoledì 17, venerdì 19, lunedì 22, mercoledì 24 luglio

ore 10 - TAMO - Complesso di San Nicolò - via Rondinelli 2

Piante e animali di pietra e vetro

Laboratorio didattico sui mosaici di Sant'Apollinare per bimbi da 5 a 11 anni. Ingresso € 4 a bambino. Prenotazione obbligatoria tel. 0544.213371. A cura di RavennAntica

Martedì 16, venerdì 19, martedì 23 luglio

Ore 21.30 - Domus dei Tappeti di Pietra, via Barbiani

Alla scoperta della leggenda di Sant'Apollinare: tracce storiche e testimonianze archeologiche

Visita guidata gratuita. Ingresso alla Domus € 4. Prenotazione tel. 0544.32512. A cura di RavennAntica

Venerdì 19 luglio

Museo Nazionale di Ravenna - ingresso via San Vitale 17

Ore 16 | Le api di Sant'Apollinare

Laboratorio ludico-creativo gratuito per bambini e ragazzi ispirato alla raffigurazione delle api sulla veste del Santo nel suo celebre ritratto musivo. Ingresso al Museo € 5 (gratuito per gli under 18)

Ore 18 | Visita guidata alla Basilica di Sant'Apollinare in Classe

Una visita guidata, condotta dal personale della Soprintendenza. Visita guidata e ingresso alla Basilica gratuiti

dal 19 al 23 luglio

Il pavone GEDEONE e le API di Apollinare ti aspettano alla Basilica di Classe!

Durante il periodo delle celebrazioni del Santo Patrono i Servizi Educativi della Soprintendenza offrono ai giovani visitatori un libretto didattico che li guiderà in maniera divertente nella visita alla prestigiosa Basilica.

Inoltre: Venerdì 19 luglio ore 20.45 | Ritrovo: Cripta Rasponi e Giardini Pensili - P.zza S. Francesco

Alla ricerca del tempo perduto. A spasso dietro a una lancetta

Passaggiata per Ravenna con Silvia Togni. Itinerario: Piazza Garibaldi, Piazza del Popolo, Domus dei Tappeti di Pietra. Ingresso: € 7 (gratuito per bambini fino a 13 anni). Prenotazione obbligatoria: tel. 0544.213371



VISIONI DI ETERNO 2013

Dal 20 al 23 luglio | dalle ore 22, repliche ogni 20 minuti fino alle ore 24

Il Cielo Dorato di Sant'Apollinare Nuovo

Basilica di Sant'Apollinare Nuovo - via di Roma

Ingresso gratuito

Installazione Video mapping architettuale 3D

Director: Andrea Bernabini N.E.O. Visual Project Ravenna

Visual 3D: Sara Caliumi, Roberto Costantino, Prospectika

Sound design: Davide Lavia

Consulenza storica: Giovanni Gardini

Produzione Servizio Turismo e Attività Culturali del Comune di Ravenna

Con i finanziamenti della Legge 77/06

Visioni di Eterno è un progetto ideato dall'artista visivo Andrea Bernabini per la città di Ravenna candidata a Capitale Europea della Cultura 2019, con il sostegno dell'Assessorato al Turismo e alla Cultura del Comune di Ravenna, che prevede la creazione di speciali proiezioni di mapping architettuale sugli otto monumenti Unesco della città.

Quest'anno sarà la Basilica teodoriana ad essere interpretata dall'artista con **Il Cielo Dorato di Sant'Apollinare Nuovo**.

"In Cielo D'Oro" come veniva chiamata la chiesa di San Martino è sicuramente un connubio dei due momenti artistici che hanno caratterizzato Ravenna, il Regno di Teoderico e il dominio Bizantino. Un contenitore di storia, di colore, di vetri pregiati e tessere dorate. L'Oro colerà nel campanile come fluido pregiato, e grandi canne d'organo sgretoleranno imponenti mosaici.

Un campanile che diventa scrigno magico contenitore di ingranaggi che scandiscono il passare del tempo, svelando e creando visioni magiche.

CONCERTO DEDICATO A SANT'APOLLINARE

Martedì 23 luglio | ore 20

Trio d'Ottoni

Basilica di Sant'Apollinare Nuovo - via di Roma

Valentina Broccoli | trombone

Enrico Farnedi | tromba

Igor Babini | corno

Musiche di Bach, Purcell, Haendel, Scarlatti

A cura di Emilia Romagna Concerti

Ingresso € 8



La Notte delle Creature per Sant'Apollinare

Lunedì 22 luglio | ore 21.30

La Notte delle Creature per Sant'Apollinare

Piazza del Popolo

Ingresso gratuito

Aria, Terra e Fuoco

Una notte semplicemente magica, evocativa e poetica nel centro storico di Ravenna: performances di "nouveau cirque" di grandissimi artisti, acrobati, equilibristi, danzatori, tessutiisti che, dalla terra al cielo, lasceranno il pubblico di qualsiasi età senza fiato per l'audacia, la stravaganza e la forza al limite delle umane possibilità dei loro numeri.

Lo spettacolo, ideato da Ruggero Sintoni e Alessandro Serena, è prodotto da Accademia Perduta/Romagna Teatri e Circo e Dintorni, in collaborazione con il Comune di Ravenna.

Progetto Bagliori - **Teatro di Fuoco** | Pietro Chiarenza

Aria e seta - **Il sogno di volare**

A piedi sulla luna - **L'uomo fra gli astri**

Sulla schiena del vento - **L'uomo bandiera**

Andrea Togni

La stella del mattino - **Venere** | Clio Togni

I titani dorati - **La potenza della terra** | Sandor Olah e Gyula Takács





Sagre e dintorni

Dal 19 al 24 luglio

Classe (Ra) - Zona antistante la Basilica

25° Sagra paesana di Classe*

Tutti i giorni dalle ore 19 - **Stand gastronomici**, mostra **Il Circuito del Savio**, pesca gigante, bancarelle, mercatino dei ragazzi, serate danzanti con spettacoli musicali, incontri, cortei storici. A cura di: Comitato Cittadino di Classe con il patrocinio del Comune di Ravenna e in collaborazione con l'U.S. D. Classe, "I Classiari", Associazione Genitori della Scuola di Classe, Classe Archeologia e cultura.

Venerdì 19 luglio

Ore 20.30 partenza dal piazzale: **3° Escursione in mountain bike**. Ore 20 Anfiteatro: **Il Parco archeologico e lo sviluppo turistico di Classe**, incontro con Fabrizio Matteucci e Elsa Signorino. Ore 21 Palco centrale: **Serata danzante con l'orchestra Silvani Silvano**. Ore 21 Area giovani: **Esibizione Arti Marziali** di varie Associazioni di Ravenna. Ore 21 Spazio bimbi: **Spettacolo di Animazione**.

Sabato 20 luglio

Dalle ore 19 **Scacchi per tutti** in collaborazione con l'UISP Scacchi, **Simultanea di Scacchi** a cura di Ravenna Scacchi, **Mercato storico del XV Secolo** dell'Associazione Schola Hominum Burgi. Ore 20 Anfiteatro: **Il circuito del Savio**, a cura dell'Ass. Classe Archeologia e Cultura. Ore 21 Palco centrale: **Serata con l'orchestra I Da Polenta**. Ore 21 Area giovani: **8° Classe Music Festival**, rassegna per formazioni musicali, conduce Mario Accardo. Ore 21 Spazio bimbi: **Spettacolo di Animazione**.

Domenica 21 luglio

Dalle ore 19 **Mercato storico del XV Secolo** dell'Associazione Schola Hominum Burgi. Ore 21 Palco centrale: **Serata danzante con l'orchestra Romagna doc**. Ore 20.30 Anfiteatro: **Presentazione U.S. Classe stagione 2013-14**. Ore 21 Area giovani: **8° Classe Music Festival**, rassegna per formazioni musicali, conduce Mario Accardo. Ore 21 Spazio bimbi: **Animazione e magia con Gulliver**. Inoltre: **Scacchi per tutti** in collaborazione con l'UISP Scacchi. Ore 21.30 Anfiteatro: **Gara delle sfogline**.

Lunedì 22 luglio

Dalle ore 19 **Mercato storico del XV Secolo** dell'Associazione Schola Hominum Burgi. Ore 20 Piazzale Sagra: **Corsa podistica 6° Trofeo Sant'Apollinare**. Ore 20.30: **Calici di Classe** a cura dell'Associazione genitori. Ore 20 **Scrutiamo il cielo**, con l'Associazione Libero Pensiero Astronomico (ALPA-RA). Ore 21 Palco centrale: **Serata con Fred Devis**. Ore 21 Area giovani: **8° Classe Music Festival**, rassegna per formazioni musicali, conduce Mario Accardo. Ore 21 Spazio bimbi: **Spettacolo di Animazione**.

Martedì 23 luglio

Dalle ore 19 **Mercato storico del XV Secolo** dell'Associazione Schola Hominum Burgi. Ore 21 Palco centrale: **Serata danzante con l'orchestra Bergamini**. Ore 21 Area giovani: **8° Classe Music Festival**, rassegna per formazioni musicali, conduce Mario Accardo. Ore 21 Spazio bimbi: **Spettacolo di Animazione**. Inoltre: **Scacchi per tutti** in collaborazione con l'UISP Scacchi.

Mercoledì 24 luglio

Dalle ore 19 **Scacchi per tutti** in collaborazione con l'UISP Scacchi. Ore 20 Anfiteatro: **Dimostrazione di scherma giovanile** a cura del Circolo Ravennate della Spada. Ore 21 Palco centrale: **Serata danzante con l'orchestra Gabriele e Milva**. Ore 21 Area giovani: **Concerto con Alessio Creatura**. Ore 21 Spazio bimbi: **Spettacolo di Animazione**.



Sagre e dintorni

Sabato 20 luglio | ore 21

Castiglione di Ravenna (Ra) - Palazzo Grossi - via Zignani

Estate al Castello

Gruppo musicale Rangzen: tributo ai grandi della musica pop degli anni '60 e '70

Dalle ore 19

Roncalceci (Ra) - Area Verde - via Teo Foschi

Sagra del paese "Apuntament a Roncazis"

Stand gastronomico e musica

Domenica 21 luglio

Dalle ore 19

Roncalceci (Ra) - Area Verde - via Teo Foschi

Sagra del paese "Apuntament a Roncazis"

Stand gastronomico e musica

Ore 21.30

Lido di Classe (Ra) - Piazzale Caboto - Palco Cittadino

Anteprima del Festival Naturae

A cura del Comitato Cittadino di Lido di Classe

Martedì 23 luglio

Ore 21

Ravenna - Centro Sociale La Quercia - piazza Medaglie d'Oro

Musica dal vivo con ballo

A cura del Decentramento

Ore 21

Castiglione di Ravenna (Ra) - Palazzo Grossi - via Zignani

Estate al Castello

I Mimi della Lirica presentano *Il Trovatore* di Giuseppe Verdi



Ed inoltre: Dal 16 giugno al 14 luglio

Alfonsine (Ra) - via Roma, 111

Labirinto Effimero di Galassi Carlo

Un'Ape semplicemente pungente

Progettato dall'artista Luigi Berardi, questo particolare Labirinto dedica quest'anno il tema a Sant'Apollinare e ospiterà l'installazione di 207 opere grafiche e pittoriche, eseguite dagli allievi del Liceo Artistico Nervi-Severini di Ravenna. Le opere si ispirano alle 207 api del mantello del Santo rappresentato nell'abside della Basilica di Classe (Ra). Creato in ottantamila metri quadrati di mais, il Labirinto Effimero offre aree all'interno attrezzate per soste e ristoro.

Aperto tutti i giorni ore 10 - 22 fino ad agosto.

Ingresso adulti € 7 , bambini € 5

Info: Tel. 335.8335233

Eventi anche in riva al mare

Oltre agli speciali eventi dedicati a Sant'Apollinare nel centro storico della città, con intrattenimenti anche nei locali pubblici, diversi saranno gli enti e i privati che collaboreranno alla settimana di festeggiamenti sulle Spiagge ravennati.



Si segnala:

Dal 18 al 28 luglio

Marina di Ravenna, Punta Marina Terme, Lido Adriano, Porto Corsini, Marina Romea

Spiagge Soul 2013

Festival di musica soul con oltre 40 concerti gratuiti. Partecipano artisti di fama internazionale. Organizzato da Associazione Culturale Blues Eye in collaborazione con il Comune di Ravenna e le Pro Loco. Info: www.spiaggessoul.it

Dal 20 al 22 luglio | dalle 21.30 alle 3

Marina di Ravenna (Ra) - Bagno Hana-bi

Apollinare sulla sabbia

Sabato 20 luglio - Ceremony Festival

Domenica 21 luglio - We Don't Play Guitars feat. Meg + GodBlessComputers

Lunedì 22 luglio - Paolo Benvegnù + Bachi Da Pietra + Maria Antonietta

Ingresso libero. Info: www.bronsonproduzioni.com

Martedì 23 luglio | ore 21.15

Marina di Ravenna (Ra) - Chiesa di San Giuseppe - via Tito Speri 20

Concerto per Sant'Apollinare

Sinfonia concertante di W.A. Mozart - Direttore M° Orio Conti

Orchestra Dante Alighieri di Ravenna, Coro I bimbi per i bimbi dell'Unicef

Luigi Lidonnici | oboe • Agide Brunelli | clarinetto

Lino Brandolini | fagotto • Fabrizio Pierboni | corno

Ingresso libero. A cura di Capit Ravenna

Dal 23 al 28 luglio

Lido di Classe (Ra) - vari luoghi della località marina

Festival Naturae

Eventi per tutti dedicati alle meraviglie naturalistiche di Lido di Classe. A cura del Comitato Cittadino di Lido di Classe. Programma completo su: www.festivalnaturae.it



Comune di Ravenna



MINISTERO
PER I BENI E
LE ATTIVITÀ
CULTURALI

SOPRINTENDENZA PER I BENI ARCHITETTONICI E PAESAGGERICI
PER LE PROVINCE DI RAVENNA, FERENZA, FORLÌ-CESENA, RIMINI



Archidiocesi Ravenna e Cervia



Museo d'Arte
della città di Ravenna



RAVENNÁNTICA

Fondazione Parco Archeologico di Classe



MINISTERO
PER I BENI E
LE ATTIVITÀ
CULTURALI

Legge 20 febbraio 2006,
n. 77 "Misure speciali di
tutela e fruizione dei siti
italiani di interesse culturale,
paesaggistico e ambientale,
inseriti nella "lista del
patrimonio mondiale", posti
sotto la tutela dell'UNESCO"

Con il contributo di



Regione Emilia-Romagna

Info

I.A.T. Tel. 0544.35404/35755

www.turismo.ravenna.it